



PRIMĂRIA
CRAIOVA

POLIȚIA LOCALĂ A MUNICIPIULUI CRAIOVA

Str.Dr.Dimitrie Gerota, nr.22
Craiova, Dolj, 200754
office@politialocalacraiova.ro
www.politialocalacraiova.ro

Tel: +40-251533207 (Luni-Vineri; 08⁰⁰-16⁰⁰)
Fax: +40-251532717
Tel: +40-251510154 – Dispescerat
Tel: +40-251 – 984 Telefonul Cetățeanului

Operator de date cu caracter personal nr. 3461
Serviciul Control Comercial, Achizitii Publice si Logistica
Nr. 30364 din 23.05.2024

Se aproba,
Director executiv
Octavian MATEESCU



SPECIFICATII TEHNICE, FACTORI DE EVALUARE SI ALGORITM DE CALCUL

ARTICOLE UNIFORMĂ DE POLIȚIE Cod CPV – 35811200-4

LOT 1 – Articole uniformă de poliție confectionate din piele și însemne distinctive

I. GENERALITĂȚI

II. CARACTERISTICI TEHNICE

2.1.	Ghete	250 perechi
2.2.	Pantofi intervenție vară	245 perechi
2.3.	Pantofi Iarnă	230 perechi
2.4.	Mânuși piele (Ordine Publică - 205 buc. și Circulație - 35 buc.)	240 perechi
2.5.	Centură	205 buc.
2.6.	Port legitimație (cu insignă - 255 buc. și fără insignă - 20 buc.)	275 buc.
2.7.	Insignă pentru piept	250 buc.
2.8.	Ecuson	250 buc.

III. FACTORI DE EVALUARE SI ALGORITM DE CALCUL

IV. ALTE CERINTE

ANEXA nr. 1 – Tabel garantii (1 pagina)

I. GENERALITĂȚI

Prezenta este necesară POLIȚIEI LOCALE A MUNICIPIULUI CRAIOVA, ca parte a documentației de atribuire pentru achiziția de “**ARTICOLE UNIFORMĂ DE POLIȚIE”(LOT 1 - Articole uniformă de poliție confectionate din piele și însemne distinctive)**, prin procedură simplificată, cod CPV 35811200-4.

Specificația Tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească articolele de încălțăminte, condițiile de confectionare, ambalare, marcare, transport, depozitare, precum și modul în care se face controlul, se execută probele și se verifică garanțiile acestora.

Specificațiile tehnice ale produselor, au fost întocmite având în vedere prevederile H.G. nr. 1332/2010 privind aprobarea Regulamentului-cadru de organizare și funcționare a Poliției Locale, cu modificările și completările ulterioare.

Producătorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricație au calitatea impusă de cerințele prezentei specificații tehnice și garantează că nu au efecte nocive asupra organismului uman.

Valorile impuse prin tabelele cu parametrii fizico-mecanici se referă la produsele gata confectionate și constituie cerințele minime sau maxime pentru încălțamintea utilizată de polițiștii locali din cadrul Poliției Locale a Municipiului Craiova.

Prezentarea unor valori situate sub sau peste limitele impuse, implică respingerea ofertei din punct de vedere tehnic.

II. CARACTERISTICI TEHNICE

2.1. GHETE

Ghetele din piele de culoare neagră sunt realizate în sistemul de confecție IL cu talpa lipită și cusătură decor cu adezivi de ansamblul superior din piele.

Fețele sunt din piele bovine-box față naturală, tratată impermeabil prin procedee chimice. Talpa este monolit, confectionată prin procedee de mărițare, în sistem cu dublă densitate, stratul exterior având o înaltă densitate prin care se asigură o rezistență mare la uzură și abraziune, cu striații contra alunecării iar stratul interior are o densitate medie, inferioară celei de la partea exterioară, conferind tălpiei elasticitatea necesară pentru preluarea șocurilor mecanice.

În interior sunt căptușite pe căpută, carâmbi, limbă și acoperiș de branț cu blană sintetică cu păr scurt sau meșină naturală. La partea superioară căptușeala se termină cu meșină pentru a oferi un design plăcut produsului cu o lățime de 1,6–1,8 cm, dublat cu burete și tivit pe margini cu un singur rând de cusătură.

Carâmbii se îmbină cu căputa și cu ștaiful prin două cusături paralele. Aceste cusături fixează și căptușeala căputei.

Ștaiful exterior este din piele box naturală, de culoare neagră întărit pe toată suprafața din spate cu o vîpușcă care se termină cu un inel din piele.

Înălțimea ștaifului exterior este de minim 12 cm pentru marimea 43. Interiorul staifului este prevazut cu un fermoar montat oblic.

Sistemul de fixare este prin înșiretare cu şiret de aceeași culoare cu fața ghetei, fixat pe 6 perechi de inele metalice antioxidantă pentru o încălțare mai usoară.

Ghetele sunt executate și împerecheate corect, iar piesele de același fel dintr-o pereche sunt identice în ceea ce privește mărimea, forma și nuanță. Fețele sunt bine întinse pe calapod, fără cute în regiunea vârfului și a ștaifului.

Ghetele sunt confecționate din piele de culoare neagră în 12 mărimi, de la 36 la 47.

MATERIALE FOLOSITE:

Nr crt	Denumirea materialelor	Grosime mm	Natura pieselor	Utilizare
0	1	2	3	4
1	Piele box negru f.n. impermeabilizat chimic	2,0-2,2	Piele bovine	Căputa, carâmb, ștaif, întăritură capse, manson
2	Meșină	0,7-1	Porcine	Carâmbi, limba, acoperiș de brant
3	Pânză termoadezivă	0,7-0,9	BBC 100%	Căptuseală pentru căputa
4	Întăritură termoplast termoadezivă	0,8-0,9	Sintetic	Întăritură, bombeu, căpută
5	Întăritură preformată imersată cu termoadeziv	1,2-1,4	Sintetic	Ștaif intermediar
6	Bontex	0,8-1	Carton dur presat	Acoperiș de branț
7	Talpa moale sau gat	1,5-2	Naturală	Brant
8	Talpa matrițată cu ramă imitație cusături decor și profil antiderapant		Derivat al cauciucului sintetic	Talpa exterioară
9	Lamă oțel			Glenc
10	Moltopren	4-5	Sintetic	Dublură burduf protecție carâmb și talonet călcâi
11	Ață syntrom	Nm 65/3 Nm 20/3	Sintetic	Cusut fețe, căptușeală, carâmbi
12	Şiret poliester cerat	650	Sintetic	Înșiretare
13	Capse 4/5 nichelate	Ø5 mm		Încheiat șireturi
14	Adezivi			Lipit talpă, Lipit staif, bombeu
15	Blană cu păr scurt	4 -5 mm	Sintetic	Capută, carambi, limbă, acoperiș branț
16	Soluție de curățare			Curățat talpa
17	Ceară incoloră			Impermeabilizat cusături
18	Vopsea retușat fețe			Retușuri
19	Cutii de carton			Ambalat

Tabel cu parametrii fizico-mecanici

Nr. crt.	Denumirea caracteristicilor fizico - mecanice	U/M	Valori impuse
0	1	2	3
1	Rezistență la flexiune : - piele - talpă	Nr. flexiuni Nr. ciclic	min. 250.000 min. 60.000
2	Rezistență la sfâșiere a pielii la cusătură	N/mm	Min. 100
3	Rezistență la rupere: - piele - talpă exterioară - talpă interioară	N/mm ² N/mm ² N/mm ²	min 24 min 5 min 5
4	Rezistență la abraziune : - talpă din cauciuc	mm ³ /cm ²	Max 120
5	Duritatea tălpii și tocului din cauciuc : - talpa exterioră - talpa interioară	°Sh A	70+5 — 60+5 —
6	Rezistență la îmbătrânire accelerată a tălpii după 168 ore, la 70°C(creșterea durității)	°Sh A	Max +2
7	Comportarea față de apă în condiții dinamice : - absorția de apă dură h - cantitatea de apă trecută prin piele	% g/h	max 30 max 1,5
8	Permeabilitatea la vapori de apă	mg/24h	Min 100
9	Aderența dintre talpă și ansamblul superior din piele	N/mm	Min 6

Gradul de impermeabilizare se testează prin imersia ghetei, așezată pe talpă pe un plan orizontal, în apă cu adâncimea de 7 cm, timp de 60 minute.

Ghetele gata confectionate trebuie să corespundă prevederilor cuprinse în prezenta specificație tehnică și cu modelul avizat.

2.2. PANTOFI INTERVENTIE/TACTICI VARĂ

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, caracteristicile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească pantofii intervenție vară, cu şiret, gata confectionați.

Pantofii trebuie să se execute și să se împerecheze corect, iar piesele de același fel dintr-o pereche să fie identice în ceea ce privește grosimea, desimea, mărimea, forma și nuanța. Fețele vor fi bine întinse pe calapod, fără cute în regiunea vârfului și a ștaifului.

Pantofii se confectionează:

- pentru barbați: în 10 mărimi, de la 38 la 47 și două lărgimi (9-10). Înălțimea la spate a pantofilor, măsurată în interior, de la suprafața branțului, este de 78 ± 2 mm, pentru mărimea 42.

- pentru femei: în 8 mărimi, de la 35 la 42 și două lărgimi (7-8). Înălțimea la spate a pantofilor, măsurată în interior, de la suprafața branțului, este de 78 ± 2 mm, pentru mărimea 38.

Greutatea pantofului pentru marimea EU 38: aprox 390 gr./buc.

Fața pantofului este confectionată din piele de bovină naturală nabuc, cu o grosime între 1,8 - 2,0 mm, impermeabilizată, hidrofobizată, cu rezistență sporită la apă și umiditate, de culoare neagră.

Căputa este dintr-o singură bucată, fără ornamentează.

Carâmbii sunt asamblați la spate prin două rânduri de cusături paralele. Îmbinarea cu căputa este facută cu două rânduri de cusături paralele.

Partea din spate sus a carâmbului este prevăzută cu un burduf din piele sau material Cordura sau echivalent, care asigură rezistență maximă la rupere, dublat cu burete pentru confort la purtare. Partea din spate a carâmbului este dublată pe exterior cu un strat suplimentar de piele, pentru a asigura protecție călcâiului și tendonului.

Limba burduf, confectionată din țesătură performantă Cordura sau echivalent, cusută de căpută cu două rânduri de cusături paralele.

Partea exterioară a limbii, sub şiret, este dublată cu o vîpușcă din piele, lată de minim 3 cm, pentru ca ristul piciorului să nu fie deranjat de şiret pe timpul purtării.

Limba burduf este dublată pe interior, între față și captușeala cu burete. Limba burduf este mai înaltă decât carambul pantofului cu minim 1 cm pentru a asigura protecția împotriva pătrunderii în pantof a : pietrelor, prafului, noroiului, etc.

Sistemul de prindere : prin însiretare cu şiret de aceași culoare cu față.

Însiretarea se face prin 5 perechi de inele din material antioxidant. Şireturile sunt confectionate din poliamida, foarte rezistente la uzură, în lungimea de 140 mm.

Căptușeala pantofului pe carâmbi, pe căpută și pe limba burduf este din membrana specială Gritex sau echivalent dintr-o singura bucată.

Înălțimea carâmbului în partea din spate a călcâiului este de maxim 8 cm, iar în partile laterale, în zona gleznei este de maxim 6 cm, pentru a nu deranja la glezna.

Branțul este detașabil, anatomic, antibacterian pentru a nu reține mirosurile neplacute.

Branțul este perforat pentru a limita transpirația piciorului, acoperișul branțului este confectionat din filtru antitranspirant.

Talpa este constituită din 3 straturi:

- branț izolator, care permite aerisirea piciorului,

- talpa intermedieră confectionată din poliuretan cu greutate joasă specifică, care are rolul de stabilizator și absorbant de șocuri,

- ultimul strat fabricat din cauciuc Vibram sau echivalent, cu profil antiderapant.

Grosimea în partea din față a tălpii are cel puțin 2 cm, iar în zona călcâiului este de cel puțin 4 cm.

Talpa este aplicată prin tehnologia de injectare directă, reducând la maxim riscul de dezlipire.

Pantofii sunt execuții și sunt împerecheați corect, iar piesele de același fel dintr-o pereche sunt identice în ceea ce privește mărimea, forma și nuanța.

Fețele sunt bine întinse pe calapod, fără cute în regiunea vârfului și a ștaifului.

Caracteristicile fizico-mecanice ale produsului finit :

Nr crt	Denumirea caracteristicilor fizico-mecanice impuse	U/M	Valori impuse
1	Rezistență la flexiune - talpă - piele	Nr. flexiuni Nr. cicluri	min. 100.000 min. 100.000
2	Rezistență la sfâșiere a pielii la cusătură	N/mm	min. 100
3	Rezistență la rupere - talpă - piele	N/mm ²	min. 5 min. 24
4	Rezistență la abraziune - talpă	mm ³	Max. 80
5	Duritatea tălpii și a tocului	°ShA	strat exterior 65±5 strat interior 45±5
6	Densitate talpă - strat exterior - strat interior	g/cm ³	max. 1,5 max. 0,5

Tesătura poliamidică trebuie să fie impermeabilă la apă din exterior și permeabilă la aer din interior și are următoarele caracteristici:

Nr crt	Denumirea caracteristicilor fizico-mecanice impuse	U/M	Valori impuse
1	Desimea în urzeală	Fire/10 cm	165±10
2	Desimea în bătătură	Fire/10 cm	135±10
3	Rezistență la rupere în urzeală	daN	Min. 270
4	Rezistență la rupere în bătătură	daN	Min. 250
5	Alungirea la rupere în urzeală	%	Min. 25
6	Alungirea la rupere în bătătură	%	Min. 25
7	Rezistență la sfâșiere în urzeală și bătătură	daN	min 20
8	Rezistență la stropire cu apă	etalon	Min. 90
9	Capacitatea de absorbție a apei	%	max. 6
10	Rezistență la abraziune	cicli	Min. 20.000

Pantofii trebuie execuții îngrijit, fără capete de ață și fără urme de soluție. Marginea pieselor neîndoite sunt curățate corespunzător. Acoperișul de branț îmbracă corespunzător supratața plantară a pantofului. Talpa exterioară nu prezintă bravuri pe margine.

2.3. PANTOFI IARNĂ

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confectionat.

Pantofii sunt realizati în sistemul de confection IL cu talpa lipită cu adezivi de ansamblul superior din piele, prin care se asigură o mare rezistență la desprindere.

Fețele sunt din piele bovine box față naturală, tratată impermeabil prin procedee chimice. Talpa este monolit galosată, confectionată prin procedee de mărițare, în sistem cu dublă densitate.

Pantofii se confectionează din piele de culoare neagră în 12 mărimi (măsurate în sistemul punctelor cizmărești) de la 36 la 47 utilizând calapoade cu grosimea de 9 sau 10. Înălțimea totală a carâmbilor din piele (inclusiv gulerul) este de 6,5 cm pentru mărimea 42, crescând sau descrescând cu 0,2 cm pentru fiecare mărime.

II. MATERIALE FOLOSITE

Nr. crt.	Denumirea materialelor	Grosime mm	Natura pieselor	Utilizare
1	Piele box f.n. Impermeabilizat chimic	1,4 – 1,6	Piele bovine	Căpută, carâmb, ștaif, întăritură capse, manșon
2	Meșină natur	0,7 - 1	Porcine	Carâmbi, limbă, acoperiș de branț
3	Pânză termoadezivă la 150° C	0,7 – 0,9	Bbc 100 %	Căptușeală pentru căpută
4	Întăritură termoadezivă la 150° C	0,8 – 0,9	Sintetic	Întăritură bombeu căpută
5	Întăritură preformată imersată cu termoadeziv la 150° C	1,2 – 1,4	Sintetic	Ștaif intermediar
6	Talpă fibre piele	0,8 - 1		Acoperiș de branț
7	Talpă poale sau gât	1,5 - 2	Naturală	Branț
8	Talpă mărițată galosată cu ramă imitație cusături decor	Conform desen	Derivat al cauciului sintetic	Talpă exterioară
9	Lamă oțel			Glenc
10	Moltopren	4 - 5	Sintetic	Dublură burduf protecție carâmb și talonet călcâi
11	Ață syntrom	Nm 65/3 Nm 20/3	Sintetic	Cusut fețe, căptușeală, carâmbi
12	Şiret poliester cerat	650	Sintetic	Înșiretare

La confectionarea pantofilor de iarnă se vor avea în vedere următoarele :

- **ansamblul din piele** se confectionează din piei de bovine, tăbăcite în săruri bazice de crom. Pielea trebuie să aibă caracter plin și potrivit de moale, iar partea cărnoasă să fie bine curătată. Vopsirea trebuie să fie uniformă, să pătrundă în masa cărnoasă și să prezinte un aspect placut la suprafață, fără neregularități sau exfolieri la îndoire.

- **meșina** trebuie să fie uniformă în grosime, fără părți rare și să permită o absorție relativă a surplusului de transpirație.

- **branțul** este confectionat din piei brute de bovine tăbăcite crom-tanin și retăbăcite cu săruri de aluminiu. Pătrunderea tăbăcării trebuie să fie completă în profunzime. Absorția la soluția artificială de transpirație după 2 ore este de min 50%, iar după 24 ore de min. 55%, iar evaporarea soluției artificiale de transpirație după 8 ore este de min.45%, iar după 24 ore de min. 55%.

- **talpa galoșată** este realizată din compounduri speciale (derivate ale cauciucului sintetic – cauciuc butadien-stirenic), din care prin injectare în măriță se obține o talpă formată din două straturi compacte, având fiecare o altă densitate, astfel: **partea exterioară a tălpii** are densitatea la 20°C de 0,75+/-0,02g/cm³, iar **partea interioară a tălpii** are densitatea la 20°C de 0,55+/-0,02g/cm³. Talpa prezintă pe suprafața exterioară aspect antiderapant cu forme regulate, măriță galoșat, goală în interior pentru a avea o greutate specifică scăzută. Nu se admit bavuri sau neregularități pe partea vizibilă a tălpii.

Tabel cu parametrii fizico-mecanici:

Nr. crt.	Denumirea caracteristicilor fizico - mecanice	U/M	Valori impuse
0	1	2	3
1	Rezistență la flexiune : - piele - talpă	Nr. flexiuni Nr. ciclic	min. 150.000 min. 60.000
2	Rezistență la sfâșiere a pielii la cusătură	N/cm	Min. 100
3	Rezistență la rupere: - piele - talpă exterioară - talpă interioară	N/mm ² N/mm ² N/mm ²	min 24 min 5 min 5
4	Rezistență la abraziune : - talpă și toc din cauciuc	mm ³ /cm ²	120+20 —
5	Duritatea tălpii și tocului din cauciuc : - exterior - interior	°Sh A	70+5 — 60+5 —
6	Comportarea față de apă în condiții dinamice : - absorția de apă după 3h - cantitatea de apă trecută prin piele	% g/h	max 30 max 1,5

CONFECTIONARE

Croirea pieselor componente pentru fețe și căptușeli este executată cu respectarea direcției de alungire minimă a pielii, care trebuie să corespundă cu direcția maximă de solicitare. Marginile îndoite ale pieselor se vor subția pierdut pe o lățime de 8-10 mm reducându-se cu 40% grosimea inițială a pielii, iar marginile neîndoite se vor subția pentru suprapunere pe o lățime de 3-5mm, reducându-se 20-30% din grosimea inițială cu subțiere dreaptă pentru a nu crea îngroșări.

Carâmbii sunt asamblați la spate printr-o cusătură zig-zag. Ștaiful exterior este cusut pe carâmbi cu două rânduri de cusătură, primul la distanță 1,5 mm, iar al doilea la 2,5-3 mm, față de margine. Carâmbii se cos peste căpută cu două rânduri de cusătură, paralele la 1,5-2 mm distanță între ele. Carâmbii sunt căptușiți cu mașină, iar în regiunea de însuire și în partea superioară sunt cusuți cu un rând de cusătură la distanță de 1,5 mm.

La partea superioară carâmbul are un guler confectionat din piele naturală având în interior moltopren care se fixează de carâmb prin două cusături.

Căptușelile sunt cusute cu un rând de cusătură cu cheițe la capete, la distanță de 1,5 mm față de margine. Căptușeala ștaifului este cusută pe partea interioară a încălțăminteii suprapus pe căptușeala care dublează carâmbii.

Ștaiful exterior este din piele și cusut de carâmbi și guler prin cusătură dublă.

Ștaiful intermediar are rolul de întărire a părții din spate a carâmbilor. Se subțiază pierdut la partea superioară pe o lățime de 18-20mm.

Limba și meșina sunt cusute pe pânză termoadezivă (căptușeala căpusei). În regiunea clapelor, pe carâmb este executată o cusătură decorativă cu ață de decor Nm 20/3 la două rânduri, paralele, la distanța de 20mm față de margine.

Căputa este subțiată pe marginea supusă îmbinării cu carâmbul pe o lățime de 5-6mm. Căpusa are căptușeala interioară din pânză termoadezivă care se aplică prin presare la cald cu un dispozitiv special cu presiune și temperatură controlată.

Bombeul are grosimea de 0,8-0,9 mm, marginile sunt subțiate pe lățimea de 2-4mm. Bombeul se aplică cu dispozitivul special de presare la 6 atm. și o temperatură de 150°-160° C . După aplicarea termoadezivă a bombeului se fixează căptușeala la cald pe căpusa din piele.

Brantul se stanțează din talpă, poale sau gât, șlefuit prin egalizare. Se așează cu partea cărnoasă pe partea plantară a calapodului. Este întărit cu glenc din metal.

Talpa se halogenează, se unge cu adeziv, se reactivează termic iar apoi se presează printr-un dispozitiv special de presare la o presiune de 4-5atm., timp de 10 secunde. Pe talpă este stanțat numărul și grosimea pantofului.

În fiecare pantof este introdus un acoperiș de branț pe care este aplicată meșină. Pe acoperișul de branț, sub meșină, este fixată în regiunea călcâiului o perniță de moltopren, întreg ansamblul fiind lipit cu adeziv de branțul interior.

2.4. MÂNUȘI PIELE

Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească mănușile, care sunt realizate din piele de culoare neagră pentru serviciul ordine publică și culoare albă pentru serviciul circulație.

Mănușile din piele sunt de format obișnuit, cu cinci degete.

Mănușile sunt croite din piei moi cu aspect neted, tratate hidrofob. Părțile componente, față și dosul, sunt croite dintr-o singură bucată ce se încheie pe linia exterioară a degetului mic și a degetului arătător. Degetul mare este croit separat dintr-o bucată, ce se încheie pe linia interioară. La baza degetului mare degajarea este suficient de lejeră pentru a permite introducerea completă a acestuia în mănușă.

Clinurile dintre celelalte degete sunt croite separat și îmbinate cu fețele prin cusături, executate uniform.

Clinurile se îngustează spre extremitatea degetelor. La partea superioară, mănușile sunt prevăzute cu un elastic pentru a ajusta largimea mănușii și pentru a permite o cât mai bună fixare în timpul purtării.

Fețele mănușilor sunt simple, fără ornamente. Pieșele componente sunt îmbinate prin cusături drepte, uniforme, fără capete de ațe sau rupturi.

Desimea cusăturilor de asamblare și a tighelelor de terminație este de 4-5 pași/cm.

Căptușeala trebuie să aibă dimensiuni corespunzătoare pentru a dubla mănușa prin interior fără cute sau porțiuni tensionate.

2.5. CENTURĂ

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de execuție pe care trebuie să le îndeplinească articolul de echipament centură.

Centura este realizată din piele de culoare neagră. Are lățimea de 50 mm și se închieie cu o cataramă confecționată din tabla de oțel sau alamă ambutisată, nichelată, acoperită prin procedee electrochimice.

Centurile se croiesc dintr-o singură bucată, în lungul pieilor. Nu se admit centuri croite din regiunea poalei.

La partea opusă cârligului, centura va fi prevazută cu 7 perechi de găuri (în care se fixează catarama).

Distanța de la vârf la prima pereche va fi de 100 mm.

Fața centurii este execută fără cusături de ornament. Centura va fi prevăzută cu două inele din piele late de 15 mm, unu fix și unul mobil, necesar susținerii capătului centurii după încătăramare.

2.6. PORT LEGITIMATIE

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care va trebui să le îndeplinească produsul gata confectionat.

Port-legitimăția de serviciu este confectionată din piele / piele ecologică de culoare neagră, cu dimensiunile de 200 x 80 mm și este compusă din 2 părți cu dimensiunile de 100 x 80 mm fiecare, unite între ele, puse una peste alta, cu deschidere pe verticală.

Pe fața port-legitimăției se va șanța stema României, cu dimensiunile de 50 x 35 mm, sub care se va șanța, pe două rânduri, cu majuscule de 7 mm „POLIȚIA” și „LOCALĂ”, cu o distanță între rânduri de 4 mm. Deasupra stemei României se va șanța „ROMÂNIA” cu dimensiunea de 5 mm.

La interior, pe partea superioară, port-legitimăția de serviciu are buzunar din film pe suport pvc transparent clar, pentru introducerea legitimăției de serviciu.

Pentru poliștii locali, la partea inferioară a port-legitimăției va fi încastrată insignă cu număr matricol.

Insigna cu număr matricol, având dimensiunea de 70 x 60 mm, se confectionează din metal, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut numele localității: "CRAIOVA", la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se înscriu numărul matricol și inscripția "ROMÂNIA".

Numerele matricole se vor preciza de către Autoritatea contractantă.

Port legitimăție – polișt local





2.7. INSIGNĂ PENTRU PIEPT

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care va trebui să le îndeplinească produsul gata confectionat.

Insigna pentru piept, având dimensiunea de 70 x 60 mm, se confectionează din metal, pe fond de culoare bleu, având în partea superioară inscripția "POLIȚIA LOCALĂ", sub care este trecut numele localității "CRAIOVA", la mijloc stema României, încadrată cu un rând de lauri, iar în partea inferioară se înscriu numărul matricol și inscripția "ROMÂNIA".

Numerele matricole se vor preciza de către Autoritatea contractantă.

Insigna va avea față acoperită cu polimer incolor (perfect transparent) care să prezinte rezistență la zgâriere și purtarea zilnică (să nu se deterioreze ușor).

Sistemul de prindere al insignei este un sistem dublu:

- 1) cu agrafă rabatabilă și siguranță rotativă (capsă)
- 2) clema .



2.8. ECUSON

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care va trebui să le îndeplinească produsul gata confecționat.

Ecusonul se confecționează din metal argintiu de formă dreptunghiulară cu următoarele dimensiuni: 20x70 mm, având drapelul României în partea stângă și numele polițistului local gravat în partea centrală.

Numele polițistului local este încadrat în partea de sus cât și în partea de jos cu o banda de culoare albastră.

Numele polițistilor locali se vor preciza de către Autoritatea contractantă.

Ecusonul va avea față acoperită cu polimer incolor (perfect transparent) care să prezinte rezistență la zgâriere și purtarea zilnică (să nu se deterioreze ușor).

Sistemul de prindere al ecusonului: cu agrafă rabatabilă și siguranță rotativă (capsă).



III. FACTORI DE EVALUARE ȘI ALGORITM DE CALCUL

Selectarea criteriului de atribuire: „**cel mai bun raport calitate – preț**” pentru stabilirea ofertei cea mai avantajoasă din punct de vedere economic, în conformitate cu Art. 187, alin. (8), lit. c), Art. 187, alin. (3), lit. a) din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, cu modificările și completările ulterioare raportate la Art. 32, alin. (1) din HG 395/2016 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractului de achiziție publică/acordului-cadru din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, cu modificările și completările ulterioare.

Factori de evaluare:

- 1) Prețul cel mai scăzut (Pcs) – 70 puncte ;
- 2) Garanția suplimentară a produselor față de cea solicitată în documentația de atribuire (Fe1) -20 puncte
- 3) Termenul de livrare mai scurt decât cel solicitat în documentația de atribuire (Fe2) -10 puncte

Punctajul total (Pt) se obține prin însumarea punctajelor obținute pentru fiecare dintre factorii prezentați. ($Pt = Pcs + Fe1 + Fe2$)

Nr. crt.	Factori de evaluare	Pondere	Punctaj
1	Prețul cel mai scăzut (Pcs)	70 %	70
2	Garanția suplimentară a produselor față de cea solicitată în documentația de atribuire (Fe1)	20 %	20
3	Termenul de livrare mai scurt decât cel solicitat în documentația de atribuire (Fe2)	10 %	10
Total		100 %	100

Modalitatea (algoritmul) de calcul

1) Modalitatea de calcul a punctajului pentru factorul de evaluare: **Pretul cel mai scazut (Pcs):**

Descriere: Factorului de evaluare (Psc)

Punctajul maxim alocat este de 70 puncte și se acorda astfel:

- pentru cel mai scăzut dintre prețuri se acordă 70 puncte;
- pentru celelalte prețuri oferite punctajul Psc(n) se calculează proporțional, astfel:

$$Psc(n) = (\text{Prețul cel mai scăzut oferit} / \text{Prețul ofertei } n) \times 70$$

Psc(n) = Punctajul pentru factorul de evaluare pretul cel mai scăzut obținut de oferta n

2) Modalitatea de calcul a punctajului pentru factorul de evaluare:

Garanția suplimentară a produselor față de cea solicitată în documentația de atribuire (Fe1)

Descriere: Factorului de evaluare (Fe1)

Punctajul maxim alocat este de 20 puncte și se obține **prin însumarea punctajelor obținute pentru fiecare produs în parte** din Lotul 1–Articole uniformă de poliție confectionate din piele și însemne distinctive, produse care fac obiectul anunțului de participare simplificat.

Se acorda punctajul corespunzător pentru fiecare produs din Lotul 1 –Articole uniformă de poliție confectionate din piele și însemne distinctive, în funcție de acordarea unei garanții suplimentare a produselor, respectiv:

-2,5 puncte pentru acordarea unei Garanții suplimentare a produsului de **6 luni** față de cea solicitată în documentația de atribuire;

-1,25 puncte pentru acordarea unei Garanții suplimentare a produsului de **3 luni** față de cea solicitată în documentația de atribuire;

- 0 puncte pentru **acordarea unei Garanții a produsului egală cu cea solicitată** în documentația de atribuire.

Lotul 1 este compus din 8 produse:

	<i>produs</i>	<i>Garanție solicitată</i>	<i>Garanție suplimentară</i>	<i>Garanție suplimentară</i>
1	Ghete	24 luni	+ 3 luni	+ 6 luni
2	Pantofi intervenție vară	12 luni	+ 3 luni	+ 6 luni
3	Pantofi Iarnă	24 luni	+ 3 luni	+ 6 luni
4	Mânuși piele	36 luni	+ 3 luni	+ 6 luni
5	Centură	72 luni	+ 3 luni	+ 6 luni
6	Port legitimăție	24 luni	+ 3 luni	+ 6 luni
7	Insignă pentru piept	12 luni	+ 3 luni	+ 6 luni
8	Ecuson	12 luni	+ 3 luni	+ 6 luni

3) Modalitatea de calcul a punctajului pentru factorul de evaluare:

Termenul de livrare mai scurt decât cel solicitat în documentația de atribuire (Fe2)

Descriere: Factorului de evaluare (Fe2)

Punctajul maxim alocat este de 10 puncte și se obține prin însumarea punctajelor obținute pentru fiecare produs în parte din Lotul 1-Articole uniformă de poliție confectionate din piele și însemne distinctive, produse care fac obiectul anunțului de participare simplificat.

Se acorda punctajul corespunzător pentru fiecare produs din Lotul 1-Articole uniformă de poliție confectionate din piele și însemne distinctive, în funcție de acordarea unui termen de livrare mai scurt, respectiv

- **1,25 puncte** pentru **reducerea termenului de livrare al produsului cu 20 zile față de cel solicitat în documentația de atribuire;**
- **0,625 puncte** pentru **reducerea termenului de livrare al produsului cu 10 zile față de cel solicitat în documentația de atribuire;**
- **0 puncte** pentru **acordarea termenului de livrare al produsului egal cu cel solicitat în documentația de atribuire.**

Lotul 1 este compus din 8 produse:

	<i>produs</i>	<i>Termen de livrare solicitat</i>	<i>Reducere Termen de livrare</i>	<i>Reducere Termen de livrare</i>
1	Ghete	max. 60 zile	- 10 zile	- 20 zile
2	Pantofi intervenție vară	max. 60 zile	- 10 zile	- 20 zile
3	Pantofi Iarnă	max. 60 zile	- 10 zile	- 20 zile
4	Mânuși piele	max. 60 zile	- 10 zile	- 20 zile
5	Centură	max. 60 zile	- 10 zile	- 20 zile
6	Port legitimație	max. 60 zile	- 10 zile	- 20 zile
7	Insignă pentru piept	max. 60 zile	- 10 zile	- 20 zile
8	Ecuson	max. 60 zile	- 10 zile	- 20 zile

IV. ALTE CERINȚE

4.1. Cerințele impuse sunt considerate ca fiind minimale. Omiterea vreunei informații cerute în documentele procedurii sau prezentarea unei oferte necorespunzătoare față de documentele solicitate, reprezintă riscuri asumate de ofertant, ce au ca urmare respingerea ofertei sale.

Ofertantul suportă toate cheltuielile datorate elaborării și prezentării ofertei sale, indiferent de rezultatul obținut în urma întocmirii raportului procedurii de atribuire.

Operatorii economici participanți, pentru produsele oferite, intră sub incidența Legii nr.240/07.06.2004, republicată, privind răspunderea producătorului pentru pagubele generate de produsele cu defecte.

4.2. După semnarea contractului, contractantul va confectiona, pe cheltuiala proprie, produse cu Seria „zero” (serie pentru probe) care vor cuprinde toate marimile solicitate în documentația de atribuire.

Seria „zero” va fi confectionată obligatoriu din aceeași materiale ca și produsele ce urmează să fie achiziționate.

Termenul de execuție pentru Seria „zero” este de maxim 5 zile de la semnarea contractului.

Avizarea modelului final se va face după confectionarea seriei zero.

4.3. Cheltuielile legate de efectuarea determinărilor privind valorile parametrilor tehnici de către laboratoarele de specialitate asupra produselor furnizate, de transportul produselor furnizate (inclusiv pentru probe, remedierea/înlocuirea produselor neconforme precum și pentru produsele aflate în perioada de garanție) și a mostrelor etalon, vor fi suportate de furnizor;

4.4. În vederea realizării contractului, furnizorul va asigura obligatoriu (la o data și oră stabilite de comun acord) o echipă tehnică pentru efectuarea măsurătorilor antropometrice individuale pentru personalul beneficiar al articolelor de uniformă, direct la sediul autorității contractante. Un exemplar al documentului ce cuprinde măsurătorile efectuate va fi pus la dispoziția autorității contractante în termen de 48 de ore de la efectuarea acestora;

4.5. Furnizorul își asumă întreaga responsabilitate asupra culegerii măsurilor individuale, după caz și forma finală a produsului furnizat, fără excepții;

4.6. Orice neconformitate a proponerii tehnice față de caietul de sarcini atrage după sine descalificarea ofertantului.

4.7. Prin participarea și depunerea documentelor solicitate, se înțelege că operatorul economic acceptă cerințele prezentate prin documentația de atribuire.

Şef serviciu control comercial
achiziții publice și logistică,
Cristian CORÂCI

Întocmit,
consilier achiziții publice
Savel MITOAIȚĂ

consilier achiziții publice
Emilia MANEA

ANEXA nr. 1

Se aprobă
Director executiv
Octavian MATEESCU

SIGILUL MUNICIPIULUI CRAIOVA

LOT 1 – Articole uniformă de poliție confectionate din piele și însemne distinctive

Tabel garanții

Nr. crt.	Articole uniformă de poliție	Perioadă garanție –luni-
1.	Ghete	24 luni
2.	Pantofi intervenție vară	12 luni
3.	Pantofi Iarnă	24 luni
4.	Mânuși piele	36 luni
5.	Centură	72 luni
6.	Port legitimație	24 luni
7.	Insignă pentru piept	12 luni
8.	Ecuson	12 luni

**Şef serviciu control comercial
achiziții publice și logistică,
Cristian CERĂCI**



Întocmit,
consilier achiziții publice
Savel MITOAIKA


consilier achiziții publice
Emilia MANEA
